

东丽酒伊织染（南通）有限公司
年产 312 万米针织面料坯布技术改造项目

环保竣工验收报告

东丽酒伊织染（南通）有限公司

二零一七年十一月



目录

1. 建设项目环保设施竣工验收自查表；
2. 专家组评审意见；
3. 建设项目环保设施竣工验收监测报告（表）
4. 建设单位相关环保规章制度及事故应急预案；
5. 环境污染治理设施操作人员上岗证；
6. 完整的环境工程设计方案、环境工程设计施工资质证明材料及环境工程决算表，环境工程设计单位对污水处理设施调试情况的总结报告，地下排水管网图；
7. 排污口标志牌登记表；
8. 危险废物转移批准文件及转移联单；
9. 主要设备及污水处理设施照片。

建设项目竣工环境保护

验收自查表

项 目 名 称 年产 312 万米针织面料坯布技术改造项目
(一期工程年产针织布料 30 万米)

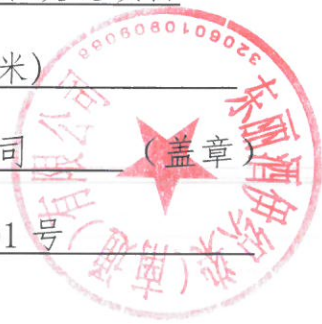
建 设 单 位 东丽酒伊织染(南通)有限公司 (盖章)

建 设 地 点 南通经济技术开发区瑞兴路 301 号

项 目 负 责 人 吴卫明

联 系 电 话 13962939902

邮 政 编 码 226009



表二

主要环境问题及污染治理情况简介：

- 1、废水污染防治措施：本项目无废水产生。
- 2、废气污染防治措施：本项目无废气产生。
- 3、噪声污染防治措施：噪声治理措施落实后可确保厂界噪声达标，对当地声环境影响较小。
- 4、固废污染防治措施：扩建项目产生的固废主要是边角料 1t/a，集中收集后进行外卖综合利用。

废水排放情况	总用水量 (吨/日)	-	废气排放情况	废气产生量 (标米 ³ /时)	-
	废水排放量 (吨/日)	-		废气处理量 (标米 ³ /时)	-
	设计处理能力 (吨/日)			排气筒数量	-
	实际处理量 (吨/日)	-	固体废物排放情况	固废产生量 (吨/年)	1
	排放口数量	-		综合利用量 (吨/年)	1
				固废排放量 (吨/年)	0

东丽酒伊织染（南通）有限公司
年产 312 万米针织面料坯布技术改造项目
（一期工程年产针织布料 30 万米）

环保竣工验收意见

2017 年 11 月 16 日，东丽酒伊织染（南通）有限公司组织召开年产 312 万米针织面料坯布技术改造项目（一期工程年产针织布料 30 万米）环保竣工验收现场检查会。验收小组由工程建设单位、工程设计单位、环评单位（南京博环环保有限公司）、监测单位（江苏中气环境科技有限公司）并特邀 3 名专家（名单附后）组成。

根据年产 312 万米针织面料坯布技术改造项目（一期工程年产针织布料 30 万米）竣工环境保护验收监测报告并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求，验收小组现场查阅并核实了本项目建设运营期环保工作落实情况，经认真研究讨论和质询，对本项目进行验收，提出意见如下：

一、项目基本情况

2015 年 1 月，东丽酒伊织染（南通）有限公司投资 697 万元投资建设年产 312 万米针织面料坯布项目，在三期工厂南面空地新建圆编机车间，占地约 2250m²。于 2016 年 11 月通过环保验收（通开环验（2016）050 号）。

为了满足市场需求，东丽酒伊织染(南通)有限公司决定在年产 312 万米针织面料坯布项目的基础上，新增投资 450 万美元，配套购置整经机等国产设备 2 台(套)，引进经编机等进口设备 10 台(套)，扩建圆编机厂房，建筑面积约 2400 平方米，新增针织布料 144 万米/年，并分期实施。本项目新增 2 台整经机、2 台经编机，形成年产 30 万米针织布生产能力。

二、验收监测结果

江苏中气环境科技有限公司出具的《年产 312 万米针织面料坯布技术改造项目(一期工程年产针织布料 30 万米)竣工环境保护验收监测报告》((2017)环检(中气)字第(1408)号)监测结果表明：

(一) 废水

本项目无废水产生。全厂废水排放污染物 PH 值、化学需氧量、氨氮、总磷、石油类和 LAS 等的浓度平均值达到《《纺织染整工业水污染物排放标准》(GB4287—2012)表 2 中的间接排放标准，单项次达标率均为 100%。

(二) 废气

本项目无废气产生。

(三) 噪声

监测结果表明，该项目东、南、西、北厂界昼夜噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类区标准。

(四) 固废

该项目产生的废纱委外综合利用。该项目不新增员工，未新增生活垃圾。

(五) 总量

该项目无总量变化，总量控制符合环评要求。

三、结论

东丽酒伊织染(南通)有限公司年产 312 万米针织面料坯布技术改造项目(一期工程年产针织布料 30 万米)在实施过程中按照环评及其批复要求落实了相关环保措施，建立了相应的环保管理制度，“三废”排放达到国家相关排放标准，本项目基本符合环境保护设施竣工验收要求，可按程序上报环保部门备案。

四、建议：

- 1、进一步修改完善验收监测报告；
- 2、补充核算相关设备机油用量、废机油产生量，将废机油纳入危废管理。

年产 312 万米针织面料坯布技术改造项目

(一期工程年产针织布料 30 万米) 项目验收评审会签到表

姓名	单位	职称	签到	电话
杨博	南京市材料学会	高工	杨博	13862931692
杨博	..		杨博	18761196888
杨心元	..	高工	杨心元	13615203055
顾迪	江苏中企		顾迪	13906288662
张怀国	江苏省纺织工业设计院	高工	张怀国	13862920989
张梅宇	南通华通建设集团	项目经理	张梅宇	13073273037
吴科进	南京博源环保科技有限公司		吴科进	13914396882
张怀国	江苏纺织工业设计研究院	副院长	张怀国	13862920989



161012050659

建设项目竣工环境保护 验收监测报告表

(2017)环检(中气)字第(1408)号

项目名称 年产 312 万米针织面料坯布技术改造项目
(一期工程年产针织布料 30 万米)

委托单位 东丽酒伊织染(南通)有限公司

江苏中气环境科技有限公司
二〇一七年十月

承担单位：江苏中气环境科技有限公司

单位负责人：刘炜杰

项目负责人：罗情（验监）证字第 201661072 号

报告编写人：

一 审：

二 审：

签 发：

现场监测负责人：罗情（验监）证字第 201661072 号

参加监测人员：顾娟、朱锋、孙汇林、张凌晨、喻琴雅、成娟、丁玲玲、王竹林、张培培

电话：0513-85508688

传真：0513-85505688

邮编：226000

地址：南通市崇川区校北路 10 号 1 幢

表一、建设项目基本情况

建设项目名称	年产 312 万米针织面料坯布技术改造项目（一期工程年产针织布料 30 万米）				
建设单位名称	东丽酒伊织染（南通）有限公司				
建设项目性质	扩建	联系人	吴卫明	电话	13962939902
建设地点	南通经济技术开发区瑞兴路 301 号				
主要产品名称	针织布料				
设计生产能力	针织布料 30 万米/年（一期）				
实际生产能力	针织布料 30 万米/年（一期）				
环评时间	2016.5	开工时间	2016.8		
投入试生产时间	2017.7	现场监测时间	2017.10.11-10.12		
环评报告审批部门	南通市环境保护局	环评报告编制单位	南京博环环保有限公司		
环保设施设计单位	/				
环保设施施工单位	/				
投资总概算	450 万美元	环保投资总概算	10 万元	比例	0.34
实际总投资	450 万美元	环保投资总概算	10 万元	比例	0.34
验收监测依据	<p>(1) 《建设项目环境保护管理条例》国务院第 253 号令(1998);</p> <p>(2) 《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（江苏省环境环保局，苏环控[97]122 号文）；</p> <p>(3) 《关于加强建设项目环境保护管理的若干规定》（苏环委（98）1 号）；</p> <p>(4) 《关于加强建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》江苏省环境保护厅苏环监[2006]02 号；</p> <p>(5) 《江苏省固体废物污染环境防治条例》（江苏省人大常委会，2009 年 9 月 23 日）；</p> <p>(6) 《南通市“十三五”主要污染物总量减排目标责任书》；</p> <p>(7) 关于进一步优化建设项目竣工环境保护验收监测（调查）相关工作的通知（苏环规（2015）3 号）；</p> <p>(9) 南通市环境保护局对《东丽酒伊织染（南通）有限公司年产 312 万米针织面料坯布圆编工厂项目》环保竣工验收的批复（通开环验[2016]050 号）；</p> <p>(10) 南京博环环保有限公司编写《东丽酒伊织染（南通）有限公司年产 312 万米针织面料坯布技术改造项目环境影响报告表》（2016 年 5 月）；</p> <p>(11) 南通市环境保护局对《东丽酒伊织染（南通）有限公司年产 312 万米针织面料坯布技术改造项目环境影响报告表》批复（通开发环复（表）2016051 号）。</p>				

续表一、建设项目基本情况

东丽酒伊织染(南通)有限公司的前身为东丽酒伊印染(南通)有限公司和东丽酒伊织布(南通)有限公司两家公司,最初的织布和印染能力为75万米/月,1997年织布和印染能力扩至150万米/月。两家公司于2000年12月经国家外经贸部批准,合并成为东丽酒伊织染(南通)有限公司。本企业项目情况见表1-1。

表1-1 本企业项目情况一览表

序号	建设项目名称	环评审批机关、文号及时间	批复生产能力	实际建成生产能力	“三同时”验收机关、文号及时间
1	东丽酒伊织染(南通)有限公司一期	南通市环保局、通环政[1997]106号、1997-07-03	3000万米/年	3000万米/年	南通市环保局、通环政[2002]23号、2002-02-22
2	东丽酒伊织染(南通)有限公司增资扩建工程项目	国家环保总局、环审(2001)269号、2001-12-30	6000万米/年	6000万米/年	江苏审环保厅、环验【2005】018号、2005-10-11
3	东丽酒伊织染(南通)有限公司织布增产项目	南通市环保局开发区分局、通开发环复(表)2010082、2010-09-03	1300万米/年	1300万米/年	南通市环保局开发区分局、通开发环验2013026、2013-08-08
4	东丽酒伊织染(南通)有限公司关于织布和染色加工能力年扩产3000万米项目	江苏审环保厅、苏环审【2011】206号、2011-10-27	3000万米/年	3000万米/年	江苏省环保厅、苏环验201567号、2015-05-12
5	东丽酒伊织染(南通)有限公司汽车安全用布生产线提升改造项目	南通市环保局、通开发环复(书)【2012】170、2012-11-12	1800万米/年	1800万米/年	南通市环保局开发区分局、通开发环验2015044号、2015-08-03
6	排水改造项目	南通市开发区环保局、通开发环复表2013171、2013-12-02	13000吨/日	13000吨/日	南通市开发区环保局、通开发环验2015042、2015-08-03
7	RO中水回用项目	南通市开发区环保局、通开发环复(表)2013178、2013-12-18	回用量2400吨/日	2400吨/日	南通市开发区环保局、通开发环验2015043、2015-08-03
8	年产200万米尼龙长丝机织物项目	南通市开发区环保局、通开发环复表2014110、2014-10-14	200万米/年	200万米/年	南通市开发区环保局、通开发环验2015062、2015-11-10

项目概况及需要说明的问题

9	年产 312 万米针织面料坯布圆编工厂、Z 染色工场改扩建项目	南通市开发区环保局、通开发环复表 2015006、2015-01-21	312 万米/年	312 万米/年	南通市开发区环保局、通开环验【2016】050 2016-11-15
10	年产 280 万米的高档面料织物提升改造的项目	南通市开发区环保局、通开发环复表 2015 062、2015-08-25	280 万米/年	280 万米/年	南通市开发区环保局、通开环验【2016】097 2016-11-15
11	年产 840 万米的高档面料织物项目	南通市开发区环保局、通开发环复表 2016 007、2016-01-28	840 万米/年	840 万米/年	南通市开发区环保局、通开环验【2017】010 2017-3-31
12	冷转移项目	南通市开发区环保局、通开发环复书 2016 029、2016-03-30	600 万米/年	330 万米/年	南通市开发区环保局、通开环验【2016】096 2016-11-15
13	年产 220 万米的高档面料织物提升改造的项目	南通市开发区环保局、通开发环复表 2016 046、2016-06-12	220 万米/年	220 万米/年	南通市开发区环保局、通开环验【2017】039 2017-3-31
14	中水回用二期项目	南通市开发区环保局、通开发环复表 2016 044、2016-06-23	3000 吨/日	3000 吨/日	验收批复中
15	年产 312 万米针织面料坯布技术改造项目	南通市开发区环保局、通开发环复表 2016 051、2016-06-23	144 万米/年	一期工程 30 万米/年	

为了满足市场需求,东丽酒伊织染(南通)有限公司决定投资 450 万美元,配套购置整经机等国产设备 2 台(套),引进经编机等进口设备 10 台(套),扩建圆编机厂房,建筑面积约 2400 平方米。建成后将形成新增针织布料 144 万米/年的能力。本项目不新增员工,在原有员工中调配。本次验收为年产 312 万米针织面料坯布技术改造项目(一期工程年产针织布料 30 万米),即仅对购置的 2 台整经机、2 台经编机形成的年产 30 万米针织布料。本次验收对全厂废水进行监测。

南京博环环保有限公司于 2016 年 5 月编制完成《东丽酒伊织染(南通)有限公司年产 312 万米针织面料坯布技术改造项目环境影响报告表》,2016 年 6 月 23 日南通市环境保护局予以批复。本项目于 2016 年 8 月开工建设,2017 年 7 月开始试生产。本项目实行三班制连续运转,每班 8 小时,年运行天数 350 天。

续表一、建设项目基本情况

项目具体地理位置见附图1。厂区平面布置及监测点位图见附图2。
本项目一期主体工程及产品方案见表1-2。

表1-2 本项目一期主体工程及产品方案

工程名称	产品名称及规格	设计能力(万米/年)	年运行时间(小时)
生产车间	针织布料	30	8400

项目概况及需要说明的问题

表二 验收标准**1、噪声**

本项目生产过程无生产废水，不新增员工，不新增生活污水。本次对全厂废水进行监测，全厂废水执行《纺织染整工业污染物排放标准》（GB 4287-2012）及其修改单和环境保护部公告 2015 年第 41 号，表 2 中间接排放标准，LAS 执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准。

2-1 废水执行标准限值一览表 （单位：mg/L pH：无量纲）

监测项目	pH	COD	BOD ₅	悬浮物	总磷	氨氮	LAS
标准限值	6-9	200	50	100	1.5	20	20

2、噪声

项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类区标准。具体限值见表 2-2。

2-2 噪声执行标准限值一览表 （单位：dB(A)）

监测项目	3 类区标准	
	昼间	夜间
厂界噪声	65	55

3、固废

一般固废的暂存执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其修改单（公告 2013 年第 36 号）。

4、总量控制

本项目环评批复中未有总量控制。

表三、建设项目工程分析

1、 本项目一期主体工程及产品方案见表 3-1:

表 3-1 本项目一期主体工程及产品方案

主体工程	产品名称	建设规模(万平米/年)	实际规模(万平米/年)	年运行时数(h)
生产车间	针织布料	30	30	8400

2、 本项目主要设备清单见表 3-2:

序号	名称	规格型号	环评数量(台)	一期工程实际数量(台)
1	经编机	RSE 4-1	10	2
2	普通整经机	DSE21/21EC	1	1
3	氨纶整经机	DS21/30	1	1

表 3-2 本项目一期主要设备清单

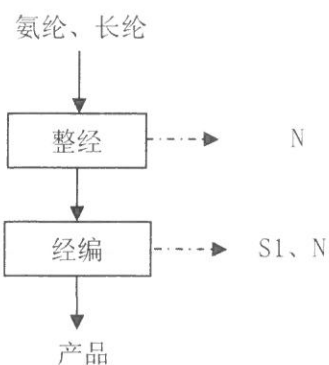
3、 本项目主要原辅材料见表 3-3:

表 3-3 本项目一期主要原辅材料

序号	名称	年消耗量(t/a)
1	长纤	166
2	氨纶	42

续表三、建设项目工程分析

4、生产工艺流程简述:



图例：
S: 固废
G: 废气
N: 噪声

工艺流程简述:

整经: 将外购的氨纶和长纶通过整经机卷绕到织轴上, 便于后续经编工序, 该工序有噪声(N)产生。

经编: 在经编机上根据设计要求将需要的花形组织编排好, 条件设定好, 利用经编机织针成圈的工作原理, 将纱线(氨纶和长纶)编织成布。该工序有废纱(S1)和噪声(N)产生。

表四、污染物的排放及防治措施**一、废水排放及防治措施**

本项目生产过程无生产废水产生；本项目不新增员工，在原有员工中调配，不新增生活污水。

二、废气排放及防治措施

本项目无大气污染物产生。

三、噪声及其防治措施

本项目噪声设备为整经机和经编机，采用基础减振、厂房隔声、绿化吸声、距离衰减等措施，以降低其噪声对周围环境的影响。

四、固体废弃物及其处置

本项目整经过程产生的废纱集中收集后进行外卖综合利用；设备一年检修一次，检修时产生的废机油委托南通市鑫宝润滑油有限公司处理；本项目不新增员工，在原有员工中调配，不新增生活垃圾。

表五、验收监测内容

验收监测项目和频次见表 5-1。

表 5-1 验收监测项目和频次

监测内容	监测项目	布点位置	频 次
废水	pH	厂区废水总排口	2 天×3 次
	COD		
	SS		
	总磷		
	氨氮		
	BOD5		
	LAS		
噪声	厂界噪声	厂界四周, 每周边 1 个点位	2 天×(昼夜)

表六、质量检控措施及检控分析方法

6.1 质量控制措施

质控措施按《环境监测技术规范》执行。

监测过程严格执行环境保护部颁布的《环境监测质量管理技术导则》(HJ 630-2011)实施全过程的质量保证技术。样品的采集、运输、保存和分析按国家环保局《环境监测技术规范》以及江苏中气环境科技有限公司编制的质量体系文件的相关要求进行。

所有监测仪器经过计量部门检定并在有效期内；现场监测仪器使用前均经过校准；监测数据实行三级审核。监测人员经考核，所以监测仪器经过计量部门检定并在有效期内，现场监测仪器使用前均进行校准，监测数据实行三级审核。废水现场采样 10%的平行样，实验室加测 10%平行样，废气采样仪现场前做好校核工作，噪声测量仪器性能符合 GB 3785 和 GB/T 17181 对 2 型仪器的要求，在测量前进行声校准。

本次验收监测质量控制情况见表 6-1。

6-1 质量控制情况统计表

污染物类别	污染物	样品数	平行			加标回收		标样		全程序空白		
			现场	合格率(%)	实验室	合格率(%)	个数	合格率(%)	个数	合格率(%)	个数	合格率(%)
废水	pH	8	2	100	/	/	/	/	2	100	/	/
	COD	10	2	100	2	100	/	/	2	100	2	100
	SS	6	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	总磷	10	2	100	2	100	2	100	/	/	2	100
	氨氮	10	2	100	2	100	2	100	/	/	2	100
	BOD5	10	2	100	2	100	/	/	2	100	2	100
	LAS	10	2	100	1	100	/	/	2	100	2	100

续表六、质量检控措施及检控分析方法

6.2 监测分析方法

监测分析方法详见表 6-2。

表 6-2 监测分析方法

种类	项目	分析方法	方法来源
废水	pH	玻璃电极法	GB/T 6920-1986 水质 pH 值的测定 玻璃电极法
	COD	重铬酸盐法	HJ 828-2017 水质 化学需氧量的测定
	SS	重量法	GB/T 11901-1989 水质 悬浮物的测定
	总磷	钼酸铵分光光度法	GB 11893-1989 水质 总磷的测定
	BOD ₅	稀释与接种法	HJ 505-2009 水质 五日生化需氧量的测定
	氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009 水质 氨氮的测定
	LAS	亚甲蓝分光光度法	GB/T7494-1987 水质 阴离子表面活性剂的测定
噪声	厂界噪声	仪器法	GB 12348-2008 工业企业厂界环境噪声排放标准

表七、监测结果与评价

7.1 监测期间工况

本项目一期设计规模为年产针织布料 30 万米，实际年产针织布料 30 万米。验收监测期间满足工作负荷 75%以上的验收监测条件。监测期间工作负荷详见表 7-1。

表 7-1 监测期间本项目一期生产负荷

监测日期	产品	设计生产量		实际生产量 (立方/天)	生产负荷 (%)
		(万米/a)	(万米/天)		
10月11日	针织布料	30	0.086	0.08	93.0
10月12日				0.079	91.9

7.2 废水监测结果说明

本项目无生产废水产生；不新增员工，在原有职工中调配，不新增生活污水。本次对该企业全厂废水进行监测，具体监测结果见表 7-2。

表 7-2 废水监测结果

点位	监测时间	监测次数	监测结果 (单位: mg/L pH: 无量纲)						
			pH	化学需氧量	悬浮物	总磷	氨氮	BOD5	LAS
废水总排口	10月11日	第一次	7.21	54	28	0.37	1.78	1.2	0.22
		第二次	7.11	59	31	0.36	1.82	1.5	0.21
		第三次	7.15	55	30	0.38	1.87	1.3	0.25
		日均值	7.16	56	29.7	0.37	1.82	1.3	0.23
	标准限值		6-9	200	100	1.5	20	50	20
	达标情况		符合	符合	符合	符合	符合	符合	符合
	10月12日	第一次	7.54	82	41	0.48	2.71	2.0	0.19
		第二次	7.50	78	47	0.46	2.72	1.8	0.20
		第三次	7.51	85	42	0.47	2.76	2.0	0.17
		日均值	7.52	81.7	43.3	0.47	2.73	1.9	0.19
	标准限值		6-9	200	100	1.5	20	50	20
	达标情况		符合	符合	符合	符合	符合	符合	符合

续表七、监测结果与评价

7.3 噪声监测结果说明

项目厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类区标准。具体监测结果见表 7-3。

表 7-3 噪声监测结果

噪声测点	日期	结果 (单位: dB(A))				结果评价
		昼间	标准	夜间	标准	
Z1	10月11日	47.2	65	41.0	55	达标
Z2		54.2	65	46.9	55	达标
Z3		49.3	65	44.9	55	达标
Z4		49.3	65	45.7	55	达标
Z1	10月12日	48.4	65	40.7	55	达标
Z2		52.0	65	44.7	55	达标
Z3		49.7	65	42.5	55	达标
Z4		49.5	65	42.6	55	达标

表八、环保检查

我公司于2017年10月11日~2017年10月12日对东丽酒伊织染(南通)有限公司年产312万米针织面料坯布技术改造项目(一期工程年产针织布料30万米)的生产设备和环境保护设施、措施进行了踏勘、调查、检查,了解了项目生产现状。对照江苏省环境保护厅苏环监[2006]02号文《关于加强建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》要求,具体情况见表8-1。

表8-1 现场环保检查情况一览表

分类	检查内容	实施情况
基本情况	验收项目名称	年产312万米针织面料坯布技术改造项目(一期工程年产针织布料30万米)
	建设地点	南通经济技术开发区瑞兴路301号
	行业类别与代码核对	C1761 针织或钩针编织物织造
	生产规模	年产针织布料30万米(一期)
	生产工艺	无变化
	生产班制	三班制,每天8h,年工作350天
	项目建设基本情况	详见表一,项目建设基本情况。
	环评批复与开工时间是否超过5年	否
污染防治措施	废水控制	本项目生产过程无生产废水产生;本项目不新增员工,在原有员工中调配,不新增生活污水。
	废气控制	本项目无大气污染物产生。
	噪声控制	本项目噪声设备为整经机和经编机,采用基础减振、厂房隔声、绿化吸声、距离衰减等措施,以降低其噪声对周围环境的影响。
	固体废物贮存、处置落实情况	本项目整经过程产生的废纱集中收集后进行外卖综合利用;设备一年检修一次,检修时产生的废机油委托南通市鑫宝润滑油有限公司处理;本项目不新增员工,在原有员工中调配,不新增生活垃圾。
	排污口规范化整治情况	未在雨水排口设置标志牌
	绿化率(或其它生态措施)	依托现有绿化
	环保管理制度	已制定

表九、环境管理检查结果

项目环评批复落实情况的检查内容详见表 9-1。

表 9-1 环评及环评批复落实情况

序号	环评批复要求	实际落实情况
1	按照“以老带新”原则，积极开发节水工艺，减少水资源消耗，提高废水回用率，减少水污染物排放；进一步优化废气治理措施，强化设施运营维护、提高气污染物处理效率。	本项目生产过程不新增水污染物和气污染物。本企业积极探索开发节水工艺、加强废气治理。
2	合理设置车间布局，选用低振动低噪声机电设备，高噪声源应考虑远离厂界，并采取有效隔声、降噪、减震等措施。确保厂界噪声达到《工业企业厂界噪声标准》(GB12348-2008)中3类区标准。	本项目已合理设置车间布局，选用低振动低噪声机电设备，高噪声源应考虑远离厂界，并采取有效隔声、降噪、减震等措施。厂界噪声达到《工业企业厂界噪声标准》(GB12348-2008)中3类区标准。
3	项目新增的废包装材料、废丝等固体废物应考虑回收利用或按固废管理办法相关要求妥善处置，同时加强各类固废贮存、运输和处置过程的环境管理，不得产生二次污染。	本项目新增的废包装材料、废丝等固体废物回收外卖处置，已加强各类固废贮存、运输和处置过程的环境管理，不产生二次污染。
4	加强施工建设期间环境管理，减少施工噪声和扬尘对周围环境的影响，合理处置施工期间产生的废水、生活垃圾及建筑垃圾。	/
5	积极推行清洁生产，开展清洁生产审计，提高产品得率和自控水平，减少污染物排放。	本企业已积极推行积极推行清洁生产，开展清洁生产审计，提高产品得率和自控水平，减少污染物排放。

表十、验收监测结论及建议**1、结论**

我公司于2017年10月11日、2017年10月12日对东丽酒伊织染(南通)有限公司年产312万米针织面料坯布技术改造项目(一期工程年产针织布料30万米)进行环保竣工验收监测。该项目履行了“三同时”制度,制定了相关环境管理制度和环保岗位职责,设立相关环保管理机构并配有相关管理人员。

本企业全厂项目废水监测结果符合《纺织染整工业水污染物排放标准》(GB4287-2012)表1、表2、修改单及环境保护局公告(公告2015年第41号中的最高允许排放浓度限值)。

该项目厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)表1中3类标准。

2、建议

- 1、进一步做好绿化工作,美化环境。
- 2、积极开展企业环保宣传工作,严格按照环保部门要求进行安全生产。

附件 1 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章):		填表人(签字):		项目经办人(签字):						
项目名称	年产 312 万平米针织面料坯布技术改造项目(一期工程)年产针织布料 30 万平米									
行业类别	C1761 针织或钩针编织物制造									
设计生产能力	针织布料 30 万平米/年(一期)									
建设项目开工日期	2016.8									
投资总概算	450 万美元									
环评审批部门	南通市环境保护局									
初步设计审批部门	—									
环保验收审批部门	—									
环保设施设计单位	—									
实际总投资	450 万美元									
废水治理 (万元)	废气治理 (万元)	/	噪声治理 (万元)	10	固废治理 (万元)	/	绿化及生态 (万元)	/	其他 (万元)	/
	新增废水处理设施 能力(t/d)	/	/	/	新增废气处理设施能力 (m ³ /d)	/	年平均工作时 (h/a)	8400	所占比例%	0.34
建设单位	东丽酒伊织染(南通)有限公司		邮政编码	226009	联系电话	13962939902	环评 单位	南京博环环保科技有限公司		
建设地点		南通经济技术开发区瑞兴路 301 号								
建设性质		扩建								
实际生产能力		针织布料 30 万平米/年(一期)								
投入试运行日期		2017.7								
环保投资总概算(万元)		10	所占比例%		0.34					
批准文号		通发环复(表) 2016051 号		批准时间		2016.6.23				
批准文号		—		批准时间		—				
批准文号		—		批准时间		—				
环保设施设计单位		—		环保设施监测单位		江苏中气环境科技有限公司				

建设项目

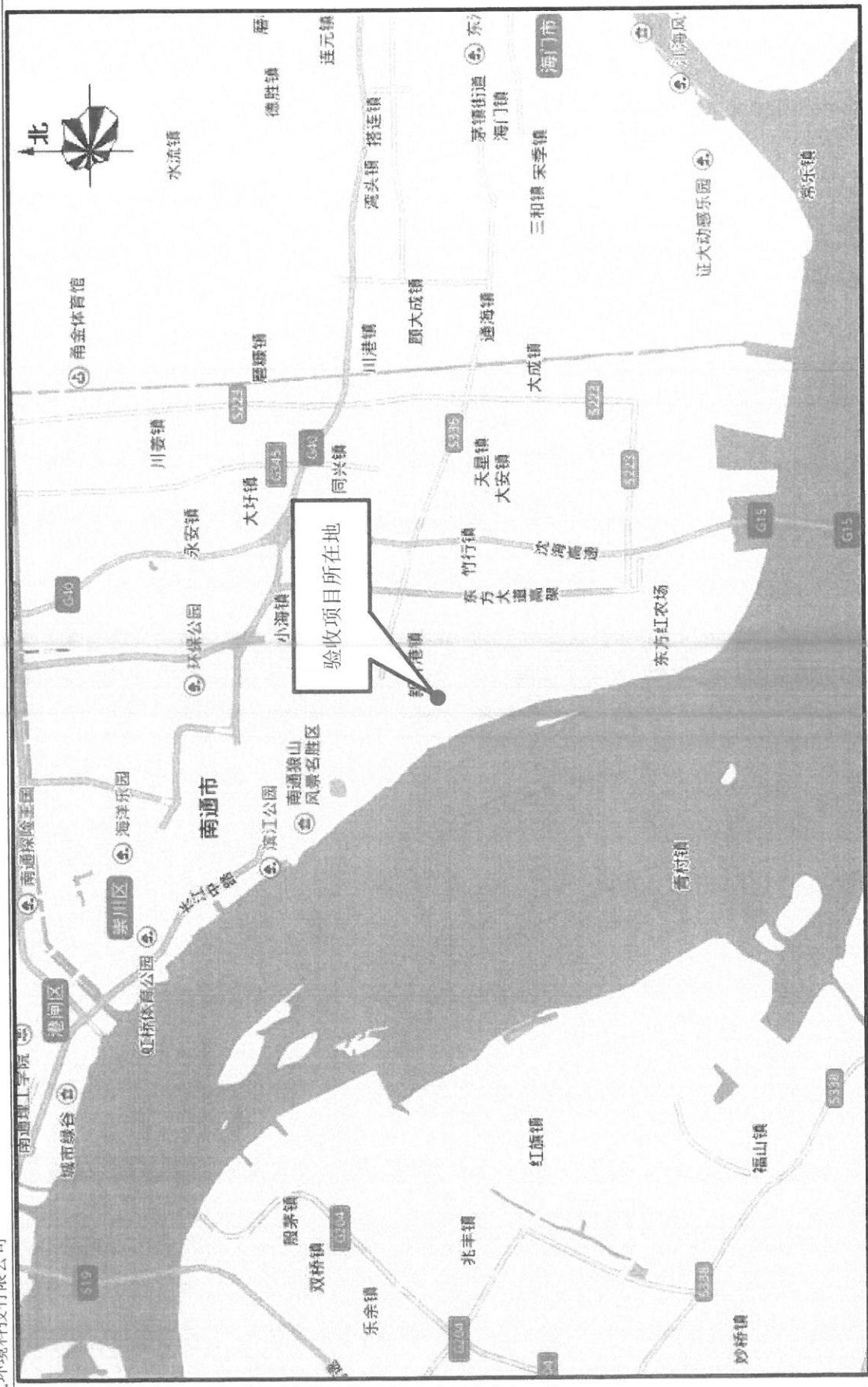
续表

污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡代替削减量(11)	排放增减量(12)
一般固废	/	/	/	1	1	0	/	/	0	/	/	0
危险固废	/	/	/	0.3	0.3	0	/	/	0	/	/	0

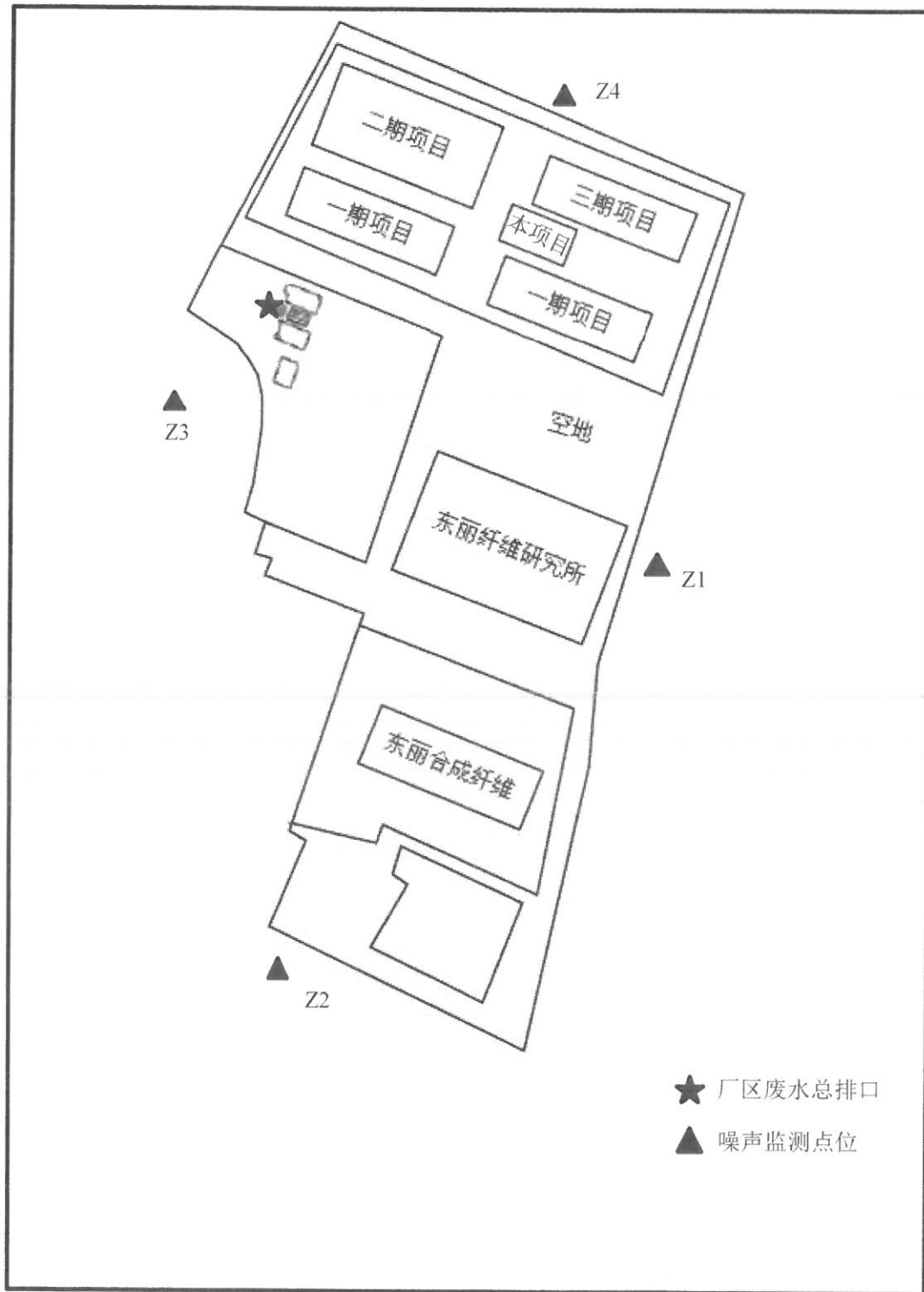
注：1、排放增减量：(+)表示增加，(-)表示减少；

2、(12) = (6) - (8) - (11)，(9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1)；

3、计量单位：废气排放量—t/a；废水排放量—t/a；废气排放浓度— Nm^3/a ；工业固体废物排放量—万 t/a；水污染物排放浓度— mg/l ；大气污染物排放浓度— mg/m^3 ；水(大气)污染物排放总量—t/a



附图 1 东丽酒伊织染 (南通) 有限公司地图位置图



附图2 厂区平面布置图及检测点位示意图

城镇污水排入排水管网许可证

东丽合成纤维（南通）有限公司、东丽酒造织染（南通）有限公司、东丽纤维研究所（南通）有限公司

（中册）有限公司、东丽高新聚化（南通）有限公司

根据《城镇排水与污水处理条例》（中华人民共和国国务院令第六41号）以及《城镇污水排入排水管网许可管理办法》（中华人民共和国住房和城乡建设部令第21号）的规定，经审查，准予在许可范围内（详见副本）向城镇排水设施排放污水。

特发此证。

有效期：自 二 零 一 六 年 六 月 十 七 日
至 二 零 二 一 年 六 月 十 六 日

发证单位（章）

许可证编号：苏 通 建 排 字 第 2016 (022) 号 二 零 一 六 年 六 月 十 七 日

南通市环境保护局文件

通开发环复（表）2016051 号

关于《东丽酒伊织染（南通）有限公司年产 312 万米针织面料坯布技术改造项目环境影响报告表》的批复

东丽酒伊织染（南通）有限公司：

你公司报送的《年产 312 万米针织面料坯布技术改造项目环境影响报告表》收悉，经审查，现批复如下：

一、自审批前我局已在网站（<http://kfq.nthb.cn/>）将项目内容进行了公示，公众未提出反对意见及听证要求。根据南通市经济技术开发区管委会关于该项目的备案通知书（备案号：3206031602500）和环境影响报告表结论，在认真落实各项污染防治措施，确保各类污染物达标排放的前提下，从环保角度分析，你公司年产 312 万米针织面料坯布技术改造项目在现有厂区内建设可行。本项目总投资为 450 万美元，拟购置整经机 2 台，经编机 10 台，扩建圆编机厂房，建筑面积约 2400 平方米。项目建成后，在原有年产 312 万米针

织面料坯布生产能力的基础上，新增 144 万米产能。

二、你公司须认真落实环评报告中提出的各项污染防治措施，严格执行环保“三同时”制度，切实做好以下环境保护工作：

1、按照“以新带老”原则，积极开发节水工艺，减少水资源消耗，提高废水回用率，减少水污染物排放；进一步优化废气治理措施，强化设施运营维护，提高气污染物处理效率。

2、合理设置车间布局，选用低振动低噪声机电设备，高噪声源应考虑远离厂界，并采取有效隔声、降噪、减震等措施。确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。

3、项目新增的废包装材料、废丝等固体废物应考虑回收利用或按固废管理办法相关要求妥善处置，同时加强各类固废贮存、运输和处置过程的环境管理，不得产生二次污染。

4、加强施工建设期间环境管理，减少施工噪声和扬尘对周围环境的影响，合理处置施工期间产生废水、生活垃圾及建筑垃圾。

5、积极推行清洁生产，开展清洁生产审计，提高产品得率和自控水平，减少污染物排放。

三、你公司须严格按照所申报的内容组织建设，严格执行环境保护“三同时”制度，项目建成后须及时办理试生产备案和竣工验收手续。

四、本批复自批准之日起有效期 5 年。本项目 5 年后方

开工建设或项目建设的性质、规模、地点、采用生产工艺或者防治污染的措施等发生重大变化的，建设单位须重新报批该项目环境影响评价文件。

2016年6月23日

主题词：环评 报告表 批复

2016年6月23日印发

共印 5 份

南通市环境保护局文件

通开环验[2016]050号

关于东丽酒伊织染（南通）有限公司 年产 312 万米针织面料坯布圆编工厂项目环保 竣工验收的批复

东丽酒伊织染（南通）有限公司：

你公司报送的《年产 312 万米针织面料坯布圆编工厂项目环保验收资料》收悉。南通开发区环保局于 2016 年 10 月 25 日对该项目进行了竣工环境保护验收现场检查。经研究，现批复如下：

一、该项目验收审批前我局已在南通经济技术开发区网站 (<http://www.kfq.nthb.cn/>) 将项目内容进行了公示，公众未提出反对意见及听证请求。

二、东丽酒伊织染（南通）有限公司位于南通经济技术开发区瑞兴路 301 号，本项目于 2015 年 1 月经南通市开发区环保局

审批同意建设（通开发环复（表）2015006号），项目新建35台圆编机（单面17台、双面18台），1台剖布机。本项目无工艺废水、工艺废气产生。项目实际总投资1900万元。

三、你公司年产312万米针织面料坯布圆编工厂项目在实施过程中基本落实了环境影响评价文件及其批复要求，配套建设了相应的环保设施，应急预案经南通环保局备案（备案编号为320600-2016-003-M），经验收合格，同意项目正式投入运行。

四、项目正式投入运行后，你公司应进一步对照环评及批复要求，建立健全长效环境管理机制，加强各类环保设施的运行管理，确保污染物长期稳定达标排放。强化“三废”的台账管理，妥善做好危废的贮存、转移、处置。加强事故风险防范意识，定期组织突发环境事件应急演练，杜绝污染事故的发生。

五、公司须制定日常监测计划，并定期委托江苏省环保厅认定的检测机构，对废水、废气污染物排放情况进行监测，频次每年不低于一次。

六、本次验收仅限验收时确认品种、规模及总平布局，若扩大规模、更改产品方案及工艺路线，须另行申报。

2016年11月15日

主题词：环保 竣工验收

2016年11月15日印发

共印5份

编号 320691000201606140042



营业执照

(副本)

统一社会信用代码 91320691554602951X (1/1)

名称	南通开发区新宇物资回收有限公司
类型	有限责任公司
住所	南通开发区新开设镇星海社区
法定代表人	莫静宇
注册资本	100万元整
成立日期	2010年04月23日
营业期限	2010年04月23日至2030年04月22日
经营范围	废旧物资回收(危险品、有毒品等国家专项规定产品除外);塑料制品的加工、销售;化工产品(危险品除外)、针纺织品、建筑材料、钢材、木材、纸制品、包装材料、机械设备、电子产品、日用百货的销售。(依法须经批准的项目,经相关部门批准后方可开展经营活动)



登记机关



请于每年1月1日至6月30日履行年报公示义务

2016年 06月 14日

协议书

卖方：东丽酒伊织染（南通）有限公司（以下称甲方）

买方：吴江市互盈纺织有限公司（以下称乙方）

甲乙双方就 C 级坯布处理事项达成如下协议。

第一条 出售品种

C 级坯布

第二条 数量

协议期内产生的需要处理的 C 级坯布。

第三条 价格

C 级坯布 厚品单价：1.05 元/M，薄品单价：0.85 元/M

协议有效期内此销售价格不可变更，一旦变更，协议立即终止，并按违约论处，甲方则将第七条所规定的保证金壹万元人民币作为违约责任赔偿金没收。

第四条 计算方式

实际交货数量×单价

每次出货数量、金额若有疑义须当场提出，一旦离开甲方将不予认可。

第五条 交货时间、方式

提货时间：以甲方通知出货时间为准，基本规定在每周一至周五。

由乙方自备车辆自负装卸在甲方规定的时间提走甲方指定场所内的所有 C 级坯布。

第六条 结算方式

乙方装货完毕且确认无误后即付清货款。

甲方在收到货款后以月为单位开出增值税发票交付乙方（增值税票所需乙方资料以乙方协议书登记资料为准）

第七条 保证金

乙方交押甲方 1 万元合同履行保证金，确保甲方 C 级坯布能被及时出售、确保遵守甲方公司规定以及合同约定内容。若在协议期内乙方违背协议中任一规定，将立即解约，且 1 万元保证金将视作违约责任金，不予退还。如乙方在协议期内无违规情况，协议期满后 1 万元保证金将如数退还。

第八条 操作要求

- (1) 乙方必须派遣与其有合约的员工到甲方负责装货；装货以及运输过程中的安全问题全由乙方承担，一切安全由乙方负责，甲方不承担任何责任。在甲方工场内通行和装货时必须遵守甲方管理规定，按指定路线行走和停靠，作业人员在指定区域作业，不可随意进入车间等非作业区域，严禁烟火。有违章行为必须接受甲方管理处罚。
- (2) 乙方不得将收购范围外的物品装车，一经发现视作偷盗处理，遇有其他物件混入时，务必第一时间与购买课联络，否则视作有意行为，按甲方规定处理。
- (3) 甲方不对乙方作业人员进行具体作业管理、由乙方自行管理。
- (4) 乙方不得将未与乙方单位建立合法的劳动关系、未缴纳社会保险的人员外派到甲方从事相关的作业。
- (5) 甲方和乙方作业人员不存在劳动关系，如有涉及因劳动关系而产生的一切经济诉求，皆由乙方负责承担，与甲方无关。
- (6) 在协议期间发生的工伤事故，失窃等财产损失，乙方责任自负，并及时向甲方通报事故情况。
- (7) 协议期间，乙方需保护甲方的任何设备及一切物品，如一旦损坏，则乙方须按价赔偿。

第九条 有效期限

协议有效期自 2017 年 7 月 01 日起至 2017 年 12 月 31 日止。

第十条 违约责任

乙方如违反本协议中任何一条，甲方则将第七条所规定的保证金壹万元人民币作为违约责任赔偿金没收。

第十一条 协议事项

对本协议条款或未涉及事项产生异议时，由甲乙双方本着诚信合作的原则进行协商。本协议一式二份，由甲乙双方签字后生效，甲乙双方各持一份。

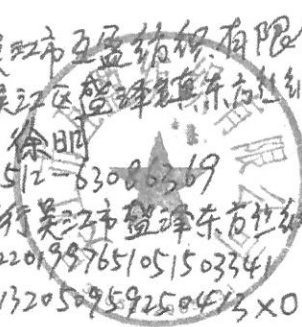
(卖方):

公司名称: 东丽酒伊织染(南通)有限公司
地 址: 江苏省南通市经济技术开发区
负 责 人:
电 话: 0513-3595503
开户银行: 中行开支
帐 号: 082410242001895
税 号: 91320691608308249B



(买方):

公司名称: 吴江市互盈纺织有限公司
地 址: 吴江区盛泽镇东苧纶市场六区西幢18号
负 责 人: 徐明
电 话: 0512-63000369
开户银行: 建行吴江市盛泽东苧纶市场分理处
帐 号: 32201997651051503341
税 号: 9132050959250423X0



协议书

卖方：东丽酒伊织染（南通）有限公司（以下称甲方）

买方：新宇物资回收有限公司（以下称乙方）

甲乙双方就短米坯布处理事项达成如下协议。

第一条 出售品种

短米坯布

第二条 数量

协议期内产生的需要处理的短米坯布。

第三条 价格

短米坯布 厚品单价：0.45 元/M，薄品单价：0.50 元/M

协议有效期内此销售价格不可变更，一旦变更，协议立即终止，并按违约论处，甲方则将第七条所规定的保证金壹万元人民币作为违约责任赔偿金没收。

第四条 计算方式

实际交货数量×单价

每次出货数量、金额若有疑义须当场提出，一旦离开甲方将不予认可。

第五条 交货时间、方式

提货时间：以甲方通知出货时间为准，基本规定在每周一至周五。

由乙方自备车辆自负装卸在甲方规定的时间提走甲方指定场所内的所有短米坯布。

第六条 结算方式

乙方装货完毕且确认无误后即付清货款。

甲方在收到货款后以月为单位开出增值税发票交付乙方（增值税票所需乙方资料以乙方协议书登记资料为准）

第七条 保证金

乙方交押甲方1万元合同履行保证金，确保甲方短米坯布能被及时出售、确保遵守甲方公司规定以及合同约定内容。若在协议期内乙方违背协议中任一规定，将立即解约，且1万元保证金将视作违约金，不予退还。如乙方在协议期内无违规情况，协议期满后1万元保证金将如数退还。

第八条 操作要求

- (1) 乙方必须派遣与其有合约的员工到甲方负责装货；装货以及运输过程中的安全问题全由乙方承担，一切安全由乙方负责，甲方不承担任何责任。在甲方工场内通行和装货时必须遵守甲方管理规定，按指定路线行走和停靠，作业人员在指定区域作业，不可随意进入车间等非作业区域，严禁烟火。有违章行为必须接受甲方管理处罚。
- (2) 乙方不得将收购范围外的物品装车，一经发现视作偷盗处理，遇有其他物件混入时，务必第一时间与购买课联络，否则视作有意行为，按甲方规定处理。
- (3) 甲方不对乙方作业人员进行具体作业管理、由乙方自行管理。
- (4) 乙方不得将未与乙方单位建立合法的劳动关系、未缴纳社会保险的人员外派到甲方从事相关的作业。
- (5) 甲方和乙方作业人员不存在劳动关系，如有涉及因劳动关系而产生的一切经济诉求，皆由乙方负责承担，与甲方无关。
- (6) 在协议期间发生的工伤事故，失窃等财产损失，乙方责任自负，并及时向甲方通报事故情况。
- (7) 协议期间，乙方需保护甲方的任何设备及一切物品，如一旦损坏，则乙方须按价赔偿。

第九条 有效期限

协议有效期自 2017 年 7 月 01 日起至 2017 年 12 月 31 日止。

第十条 违约责任

乙方如违反本协议中任何一条，甲方则将第七条所规定的保证金壹万元人民币作为违约责任赔偿金没收。

第十一条 协议事项


对本协议条款或未涉及事项产生异议时，由甲乙双方本着诚信合作的原则进行协商。本协议一式二份，由甲乙双方签字后生效，甲乙双方各持一份。

(卖方):

公司名称: 东丽酒伊织染(南通)有限公司
地 址: 江苏省南通市经济技术开发区
负 责 人: 
电 话: 0513-3595503
开户银行: 中行开支
帐 号: 082410242001895
税 号: 91320691608308249B

(买方):

公司名称: 新宇物资有限公司
地 址: 平发区
负 责 人: 张建
电 话: 15962972289
开户银行:
帐 号:
税 号:



协议书

卖方：东丽酒伊织染（南通）有限公司（以下称甲方）

买方：新宇物资回收有限公司（以下称乙方）

甲乙双方就废纸箱及纸箱内垫板、卷纱用纸管、泡沫处理事项达成如下协议。

第一条 出售品种

废纸箱及纸箱内垫板、卷纱用纸管、泡沫。

第二条 数量

上述物品在协议期内所产生的实际称量数据为准。

第三条 价格

单价：纸类品 1,200 元/T、泡沫 2,100 元/T

协议有效期内此销售价格不可变更，一旦变更，协议立即终止，并按违约论处，甲方则将第七条所规定的保证金贰万元人民币作为违约责任赔偿金没收。

第四条 计算方式

计量方式：过磅称量(装货前空车过磅，装满结束后再次过磅，取其差额)

金额：实际交货数量×单价

第五条 交货时间、方式

提货时间：以甲方通知出货时间为准，基本规定在每周一至周五。

出货方式：1) 纸箱必须拆开平放单独一车装运

2) 卷纱纸管无任何包装单独一车装运

由乙方在甲方规定的时间及场所范围内自负整理，自备车辆装卸

第六条 结算方式

乙方预付货款 2 万元，月末按实际发生数量结清。

甲方在收到货款后以月为单位开出增值税发票交付乙方（增值税票所需乙方资料以乙方协议书登记资料为准）

第七条 保证金

乙方交押甲方 2 万元合同履行保证金，确保甲方废纸箱及纸箱内垫板、卷纱用纸管、泡沫能被及时整理出售、确保遵守甲方公司规定以及合同约定内容。若在协议期内乙方违背协议中任一规定，将立即解约，且 2 万元保证金将视作违约责任金，不予退还。如乙方在协议期内无违规情况，协议期满后 2 万元保证金将如数退还。

第八条 操作要求

- (1) 乙方必须派遣与其有合约的员工到甲方负责整理、装货；装货以及运输过程中的安全问题全由乙方承担，一切安全责任由乙方负责，甲方不承担任何责任。在甲方场内通行和装货时必须遵守甲方管理规定，按指定路线行走和停靠，作业人员在指定区域作业，不可随意进入车间等非作业区域，严禁烟火。有违章行为必须接受甲方管理处罚。
- (2) 乙方装货车辆过磅后不得返回堆场，不得再次装货，一经发现作为偷盗处理。
- (3) 乙方不得将收购范围外的物品装车，一经发现视作偷盗处理，遇有其他物件混入堆场时，务必第一时间与购买课联络，否则视作有意行为，按甲方规定处理。
- (4) 甲方不对乙方作业人员进行具体作业管理、由乙方自行管理。
- (5) 乙方不得将未与乙方单位建立合法的劳动关系、未缴纳社会保险的人员外派到甲方从事相关的作业。
- (6) 甲方和乙方作业人员不存在劳动关系，如有涉及因劳动关系而产生的一切经济诉求，皆由乙方负责承担，与甲方无关。
- (7) 在协议期间发生的工伤事故，失窃等财产损失，乙方责任自负，并及时向甲方通报事故情况。

(8) 协议期间,乙方需保护甲方的任何设备及一切物品,如一旦损坏,则乙方须按价赔偿。

第九条 有效期限

协议有效期自2017年7月01日起至2017年12月31日止。

第十条 违约责任

乙方如违反本协议中任何一条,甲方则将第七条所规定的保证金贰万元人民币作为违约责任赔偿金没收。

第十一条 协议事项

对本协议条款或未涉及事项产生异议时,由甲乙双方本着诚信合作的原则进行协商。

本协议一式二份,由甲乙双方签字后生效,甲乙双方各持一份。

(卖方):

公司名称:东丽酒伊织染(南通)有限公司
地 址:江苏省南通市经济技术开发区
负 责 人:
电 话:0513-3593503
开户银行:中行开支
帐 号:082410242001895
税 号:91320691608308249B

(买方):

公司名称:新宇物资回收有限公司
地 址:平川区
负 责 人:张建强
电 话:1591697289
开户银行:
帐 号:
税 号:

协议书

卖方：东丽酒伊织染（南通）有限公司（以下称甲方）

买方：南通开发区新宇物资回收有限公司（以下称乙方）

甲乙双方就废纱处理事项达成如下协议

第一条 出售品种

废纱(含干、湿、棉、涤、尼龙等纱，以我公司生产品种为准)。

第二条 数量和单价

以实际过磅称重计量，普通废纱单价：2,100 元/T，AB 废纱单价：5,250 元/T，未退绕纱（含纸箱纸管）1,600 元/T

协议有效期内此销售价格不可变更，一旦变更，协议立即终止，并按违约论处，甲方则将第七条所规定的保证金伍万元人民币作为违约责任赔偿金没收。

第三条 计量方式

计量方式：过磅称量(装货前空车过磅，装满结束后再次过磅，取其差额。)

金额：实际交货数量×单价

对过磅称重数量若有疑义须当场提出，一旦离开甲方将不予认可。

第四条 交货时间、方式

每天到指定场所整理装袋，积满一车货时必须提走。节假日/特殊天气双方协商。

乙方自备车辆，自负装卸，在甲方规定的时间内提走指定场所内的所有废纱。

第五条 结算方式

乙方预付货款 5 万元，月末按实际发生数量结清。

甲方在收到货款后以月为单位开出增值税发票交付乙方（增值税票所需乙方资料以乙方协议书登记资料为准）

第六条 保证金

乙方交押甲方 5 万元合同履行保证金，确保甲方废纱能被及时整理出售、确保遵守甲方公司规定以及合同约定内容。若在协议期内乙方违背协议中任一规定，将立即解约，且 5 万元保证金将视作违约金，不予退还。如乙方在协议期内无违规情况，协议期满后 5 万元保证金将如数退还。

第七条 操作要求

- (1) 乙方必须派遣与其有合约的员工到甲方负责整理、装货；装货以及运输过程中的安全问题全由乙方承担，一切安全由乙方负责，甲方不承担任何责任。在甲方场内通行和装货时必须遵守甲方管理规定，按指定路线行走和停靠，作业人员在指定区域作业，不可随意进入车间等非作业区域，严禁烟火。有违章行为必须接受甲方管理处罚。
- (2) 乙方装货车辆过磅后不得返回堆场，不得再次装货，一经发现作为偷盗处理。
- (3) 乙方不得将收购范围外的物品装车，一经发现视作偷盗处理，遇有其他物件混入堆场时，务必第一时间与购买部联络，否则视作有意行为，按甲方规定处理。
- (4) 甲方不对乙方作业人员进行具体作业管理、由乙方自行管理。
- (5) 乙方不得将未与乙方单位建立合法的劳动关系、未缴纳社会保险的人员外派到甲方从事相关的作业。
- (6) 甲方和乙方作业人员不存在劳动关系，如有涉及因劳动关系而产生的一切经济诉求，皆由乙方负责承担，与甲方无关。
- (7) 在协议期间发生的工伤事故，失窃等财产损失，乙方责任自负，并及时向甲方通报事故情况。
- (8) 协议期间，乙方需保护甲方的任何设备及一切物品，如一旦损坏，则乙方须按价赔偿。

第八条 有效期限

协议有效期自 2017 年 7 月 01 日起至 2017 年 12 月 31 日止。

第九条 违约责任

乙方如违反本协议中任何一条，甲方则将第六条所规定的保证金伍万元人民币作为违约责任赔偿金没收。

第十条 协议事项

对本协议条款或未涉及事项产生异议时，由甲乙双方本着诚信合作的原则进行协商。

本协议一式二份，由甲乙双方签字后生效，甲乙双方各持一份。

(卖方):

公司名称: 东丽酒伊织染(南通)有限公司

地 址: 江苏省南通市经济技术开发区

负责人:

电 话: 0513-3595503

开户银行: 中行开支

帐 号: 082410242001895

税 号: 91320691608308249B

(买方):

公司名称: 新宇物资回收有限公司

地 址: 开发区

负责人: 张建华

电 话: 15962972289

开户银行:

帐 号:

税 号:

南通市经济技术开发区环境卫生管理处有偿服务协议

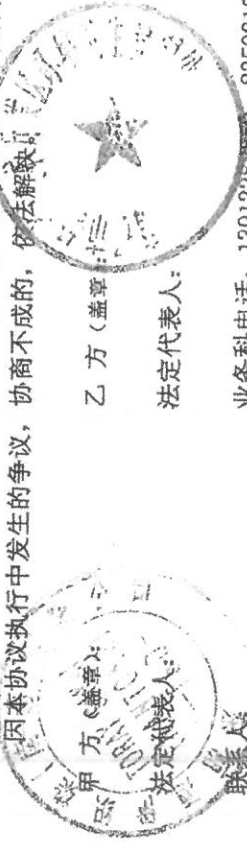
编号: _____
甲方: 东丽伊织染(南通)有限公司
乙方: 南通市经济技术开发区环境卫生管理处

根据《江苏省城市市容和环境卫生管理条例》及《江苏省城市生活垃圾处理收费管理暂行办法》文件精神,本着“垃圾产生者对垃圾处理承担责任”的原则,垃圾清运实行收费制度。经协商一致,就垃圾收集、运输、处理承揽事项,达成如下协议:

- 甲方委托乙方清运处理位于 瑞兴路301号 生活(生产)垃圾,垃圾是指甲方在生产活动和经营性活动中产生的固体废物(不含建筑垃圾、有毒有害、易燃易爆的物体以及污水等)。
- 甲方承诺不向无垃圾经营许可的单位和个人提供垃圾,不私自乱倒垃圾。乙方必须具备有垃圾清运的资质,并按照政府规定将垃圾运送到指定的处置场地处置。
- 甲方垃圾分类、袋装化,设置 6 个垃圾桶(ST240A型),保持垃圾不外溢,桶外观、周边整洁。建筑垃圾、树木草皮修剪物(大量)另行堆放、处理。甲方不认为是垃圾的物品应远离垃圾区域并适当隔离。
- 乙方在规定的时间内做好垃圾清运工作,每次清空垃圾并保持垃圾桶外观、周边整洁。清运时间及次数: 周一至周六每天一次。若有一方有特殊要求,需经双方协商后方可做适当调整。
- 甲方特殊情况突产生大量垃圾,应提前通知乙方,商洽付费。春节、国庆长假期间,甲方如需清运,应提前通知乙方。
- 收费标准:人民币(大写): 壹仟捌佰元整/月(¥: 1800元/月),后期如若价格调整,以最新收费标准为准。
- 甲方至乙方所开设的服务窗口(见附件),依据收费标准向乙方支付有偿服务费,乙方于收费后第一时间向甲方开具江苏省地方税务局通用机打发票并依据服务协议及收费内容开始为甲方提供有偿服务。
- 请甲方在所支付有偿服务费将近到期之前,按上述收费方式及时向乙

方续交有偿服务费用,如甲方未及续费,逾期乙方将终止向甲方提供有偿服务(后期甲方如要求乙方继续服务,乙方清理因停运期间垃圾大量堆放而额外产生的人工、设备等费用则由甲方承担)。

- 服务质量:符合《城市环境卫生质量标准》。
- 在作业期间中,系过失引起的任何损失,其责任由过失方负责。
- 本协议一式叁份,甲方执壹份,乙方执贰份,经双方签字、盖章后生效,具有同等法律效力。
- 因不可抗力(包括但不限于地震、山洪及其他自然灾害、政府行为等)而使本协议部分或全部不能履行,双方互不承担违约责任。
- 其它:双方相互配合、协调,发现问题,及时告知,及早解决。因本协议执行中发生的争议,协商不成的,依法解决。



甲方(盖章): _____
法定代表人: _____
联系人: _____
联系电话: _____

乙方(盖章): _____
法定代表人: _____
业务科电话: 13912288559、83592155
清运科电话: 18806297355、13706298870

审核: _____

2013年10月30日 南通

附件:

有偿服务受理及收费窗口——南通经济技术开发区为民兴路8号环境卫生管理处一楼业务科
付款资料——企业名称:南通市经济技术开发区环境卫生管理处 开户行:建行开支 开户账号:32001642336050827057

处置合同

甲方：东丽酒伊织染（南通）有限公司

乙方：南通市鑫宝润滑油有限公司

甲乙双方经友好协商，就乙方处置甲方厂址上有关废油事宜达成如下协议：

一、处置范围及方式：

- 1、乙方将负责处置甲方厂址上（HW08）废油。
- 2、甲方将在废油累计至一车时，电话通知乙方，乙方应在接电话 48 小时内到甲方厂址负责装运。废矿物油属于危废，甲方不得私自处置，否则后果自负。
- 3、乙方运输的车辆必须车况良好，采取符合安全、环保标准的相关措施，适于运输本合同规定的废物。若要运输的废物中存在危险废物的，乙方必须提供持危运证的车辆进行运输。
- 4、乙方运输车辆的司机与装卸员工，在甲方厂区内文明作业，遵守甲方的安全卫生制度。

二、废弃物的计量和费率：

- 1、根据甲乙双方友好协商，甲方按处理费为 2300 元/吨（含增值税、运费、处置费）支付给乙方，甲方在一个月内支付费用。
- 2、甲方年废油处理量以实际转移量为准。
- 3、危险责任：
 - 3.1 乙方明白本合同的废油的特点和性质，和由废油或处理程序所导致或引起的健康、安全和环境危害，以及根据本合同订立的废油服务所需具备的专门技术、人员、设备、设施、许可证和执照。
 - 3.2 本合同期间内，乙方工作人员因故意或过失致甲方或第三人之人身或财产上损失时，乙方应负损害赔偿之责，且如就前述行为造成甲方之损害时，并应对甲方负全数之赔偿责任。
 - 3.3 甲方应负责向乙方介绍与乙方在厂址上行为有关的安全规则，乙方运输车辆的司机与装卸员工，在甲方厂区内文明作业，运输过程中不得沿途丢弃，遗撒废物，遵守甲方的安全卫生制度。

三、特别约定：



4.1 乙方接收之废弃材料应以依照环保法之固体废弃物处理规定负责处理，若因处理不当造成人身伤害及环保问题时乙方应承担所有责任。

4.2 废油由甲方公司负责包装，协助装车。南通市鑫宝润滑油有限公司负责废物出厂的运输安全等事项。

4.3 乙方在废物无害化处理过程中，应该符合国家法律规定的环保和消防要求或标准，并接受甲方的监督和指导。

4.4 一方无故撤销合同，违约方应双倍支付违约金给守约方。若造成守约方损失的，还应赔偿实际损失。

五、合同有效期：

本合同经双方签字后生效，此合同有效期2017年3月份至2018年2月。

六、合同的终止：

本合同期满自然终止。如因业务、服务质量等原因，甲、乙双方均有权提前终止该合同，但应提前一个月通知对方。

七、补充条款：

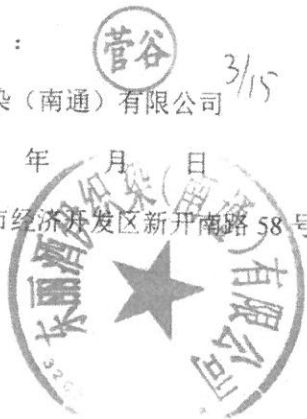
1. 本合同一式两份，甲、乙两方各执一份。
2. 合同附件经双方盖章后，与合同正文具有同等法律效力。
3. 未尽事宜，由双方按照合同法和相关规定协商补充。

甲方（盖章）：

东丽酒伊织染（南通）有限公司

签订日期： 年 月 日

地址：南通市经济开发区新开南路58号



乙方（盖章）：

南通市鑫宝润滑油有限公司

签订日期： 年 月 日

地址：南通市如东县岔河镇



废水管理程序

1. 目的

通过对生产及生活废水的控制和处理,使排放的废水达到国家或地方排放标准,并从总量上加以控制。

2. 适用范围

本程序适用公司各生产部、办公室、食堂、厕所等一切产生废水的场合。

3. 职权

3.1 公司废水处理的归口管理部为水处理中心,负责制定有关部废水处理的相关规定制度,并对废水处理的有效性,效果进行确认,环境保安课对废水排水进行监督管理。

3.2 TSD 工务本部对本公司进行废水排放前的处理,水处理中心为本公司废水处理的实际执行机构,负责废水处理的操作运行,分析化验,并及时跟踪运行情况,在取得环保课认可后向南通市环境保护部报告。另外,脱水机的运行管理委托 TFNL 动力部用役课运行管理。

废水管理程序

4. 工作流程

流程	职责/相关部	工作要求	相关文件/记录
<pre> graph TD Start([开始]) --> WaterPlan[用水计划] WaterPlan --> WaterControl[用水控制] WaterControl --> WwClassification[废水分类集中] WwClassification --> GeneralDrainage[一般排水] WwClassification --> ConcentratedTreatment[集中处理污水] GeneralDrainage --> DischargeRiver[排入河流] ConcentratedTreatment --> ConcentratedPond[集中污水池] </pre>	<p>各相关部</p> <p>各相关部</p> <p>各相关部</p> <p>水处理中心</p> <p>工务保全部 水处理中心</p>	<p>各工场根据例年使用实绩，用水单耗，年度生产目标制定用役（包括用水）计划，环保课再根据用水计划及环评要求，提出排放总量申报。环保课对申报进行批复，确定工艺用水计划。</p> <p>各工场制定用水分解指标，制定节水措施，节约用水，尽量一水多用，提高回水利用。对用水量进行计量。并进行统计分析，纵向比较，持续改善，减少用水废水排水。</p> <p>本公司实行清污分流，区分为一般排水和须专门集中处理污水，一般排水指雨水排水和清洁排水，集中处理污水指生活、生产污水。工务保全部负责制定污水管网图和排污系统，加强污水排管管理，防止废水泄漏。</p> <p>对一般排水进行日常确认管理，如发现指标异常，则停止异常点排放，直到改善，并对排出的异常进行必要处理（如回抽等）具体参见应急准备与响应管理程序。</p> <p>各类生产、生活有害污水通过污水管集中到污水池，同时加强对污水池液位进行确认，防止外溢，异常情况下（污水外溢，污水排水阀故障、损坏、停电）时，要立即采取有措施如关机停产具体参见应急准备与响应管理程序</p>	<p>○年度用役计划</p> <p>○生产量对比用役使用实绩</p> <p>○污水管网图</p> <p>○TSD 一般排水检测报告</p> <p>★应急准备及响应管理程序</p> <p>★应急准备及响应管理程序</p>

废水管理程序

流程	职责/相关部	工作要求	相关文件/记录
<pre> graph TD Start(()) --> Monitor{废水指标监控} Monitor -- Y --> TSD_Treatment[TSD 水处理中心处理, 排放开发区污水处理厂] Monitor -- N --> Preliminary[初步处理] Preliminary --> TSD_Treatment TSD_Treatment --> End([结束]) </pre>	<p>水处理中心 环保课 各生产部</p> <p>水处理中心</p> <p>TSD 水处理中心 TSD 环保课</p>	<p>对废水指标初步进行确认: COD 值 1200 以内。 生产部加强污染物的排放, 配合达成稳定排放。</p> <p>启用冷却塔, 进行冷却降温直到 40 度, 并做好相关记录。在初步处理的过程中可能存在的职业健康安全 风险要进行识别、评价, 具体执行危险源辨识和风险评估程序。</p> <p>TSD 总排口及中间污水处理流程由水处理中心每月检测并上报。其中, COD 指标作为重要管理项目, 每日进行检测, 并记录。COD 值 200mg/L 以内。在水处理中心向开发区污水处理厂排放之前, 污水指标要求达到 GB4287-2012 国家纺织行业排放标准。</p> <p>环保课按法规策划外部检测指标和计划。</p> <p>负责向公司内部汇报废水处理情况, 同时向上级部汇报 (每 3 个月 1 回)</p>	<p>○TSD 排水设备运行记录 ○TSD 排水 COD 记录</p> <p>★危险源辨识、风险评估和风险控制程序</p> <p>★污水处理操作规程 ★中华人民共和国水污染防治条例 ★污水排放条例 ★GB4287-2012 国家纺织行业排放标准</p> <p>○TSD1, 2, 3 排水处理数据记录; ○江苏省重点污染源水污染物月排放表; ○南通东丽总排口状况 ○南通开发区废水处理设施运行月报表</p>

注: ★相关文件 ○相关记录

废水管理程序

5. 相关文件

- 5.1 污水处理操作规程
- 5.2 中华人民共和国水污染防治条例
- 5.3 GB4287-2012 纺织印染行业排放标准
- 5.4 污水排放条例
- 5.5 应及准备及响应管理程序

6. 记录

- 6.1 年度用役计划 (无格式)
- 6.2 生产量对比用役使用实绩 (无格式)
- 6.3 污水管网图 (无格式)
- 6.4 TSD 一般排水检测报告
- 6.5 TSD 排污设备运行记录表
- 6.6 TSD 排水 COD 记录表
- 6.6 TSD 1、2、3 排水处理数据记录 (表格)
- 6.7 江苏省重点污染源水污染物排放表 (外来表格)
- 6.8 南通东丽总排口状况 (外来表格)
- 6.9 南通开发区废水处理设施运行月报表 (外来表格)

7. 各类污水检测明细表:

序号	检测点	分类	标准	频度	部	记录
1	一般排水口	雨水排水和清洁排水	GB8978-96 一级排放标准	每天 1 回	水 处 理 中心	TSD 一般排水检测报告
2	污水池	生活、生产有害污水	COD 小于 1200	每天 1 回	水 处 理 中心	TSD 排污设备运行记录表 TSD 排水 COD 记录表
3	TSD 污水处理站	生活、生产有害污水	GB4287-2012 纺织印染行业排放标准	每次 排放	水 处 理 中心	TSD1,2,3 排水处理数据记录; 江苏省重点污染源水污染物排表; 南通东丽总排口状况 南通开发区废水处理设施运行报表

噪声污染控制程序

流程	职责/相关部门	工作要求	相关文件/记录
<pre> graph TD Start([开始]) --> Inspection{噪声排放检测} Inspection --> Measures[纠正措施] Measures --> Record[记录] Record --> End([结束]) </pre>	<p>各部 购买·物流部 各织布生产部 事务部</p> <p>用役课/环保课 各部</p> <p>用役课/环保课</p>	<p>5、尽量减少空调的开启。 6、设备更新替换时首先考虑购买低噪音、环保型产品。 7、工作场所存在大于等于 85 分贝的持续噪声时，员工工作时必须配戴耳塞。 8、对噪声源尽可能采取消音，隔离等管理措施。 9、组织各织布生产部课员工每年一次听力检测，对听力下降员工尽量采取转岗等保护措施。</p> <p>1、减少噪声的产生，符合国家和地方相关法规。 2、半年度检测，按《TSD 厂界噪声检测点》对每一检测点实施半年检测，记录检测结果。当厂界噪声超标时，应增加对相邻各噪声源检测，以确定主要超标的原因。 3、按照环保机构法规要求实施定期检测。 4、各噪音工作场所每年检测一次。</p> <p>1、当厂界噪音测定超过标准时，针对主要噪声源，必须采取有效措施降低噪声，确保达标排放。</p> <p>1、用役课保存《厂界噪声检测表》，环保课保存《厂内噪声检测表》。</p>	<p>★能源管理程序</p> <p>○设备点检记录表</p> <p>○听力检测表 (医院专用)</p> <p>★职工健康保护和职业病防治管理规则</p> <p>★ GB12348-2008 工业企业厂界噪声标准</p> <p>○厂界噪声检测表</p> <p>★ GB12348-2008 工业企业厂界噪声测量方法</p> <p>○厂内噪声检测表</p>

注：★相关文件，○相关记录

噪声污染控制程序

5. 相关文件

- 5.1 GB12348-2008 工业企业厂界噪声标准
- 5.2 GB12348-2008 工业企业厂界噪声测量方法
- 5.3 能源管理程序

6. 记录

- 6.1 厂界噪声检测表
- 6.2 厂内噪声检测表
- 6.3 设备点检记录表

7. 附件

- 7.1 《TSD 厂界噪声检测点》布置图

姓名 Name 胡坚益 性别 Sex 男

职业(工种)及等级 Occupation & Skill Level 污水处理工

出生日期 Birth Date 1987 年 11 月 09 日

理论知识考试成绩 Result of Theoretical Knowledge Test 83.0

文化程度 Educational Level 大专

操作技能考核成绩 Result of Operational Skill Test 93.0

发证日期 Date of Issue 2014年05月04日

评定成绩 Result of Test 良好

证书编号 Certificate No. 1410080000453575

身份证号 ID Card No. 321322198711099016



标志名称：污水排放口

东丽合成纤维

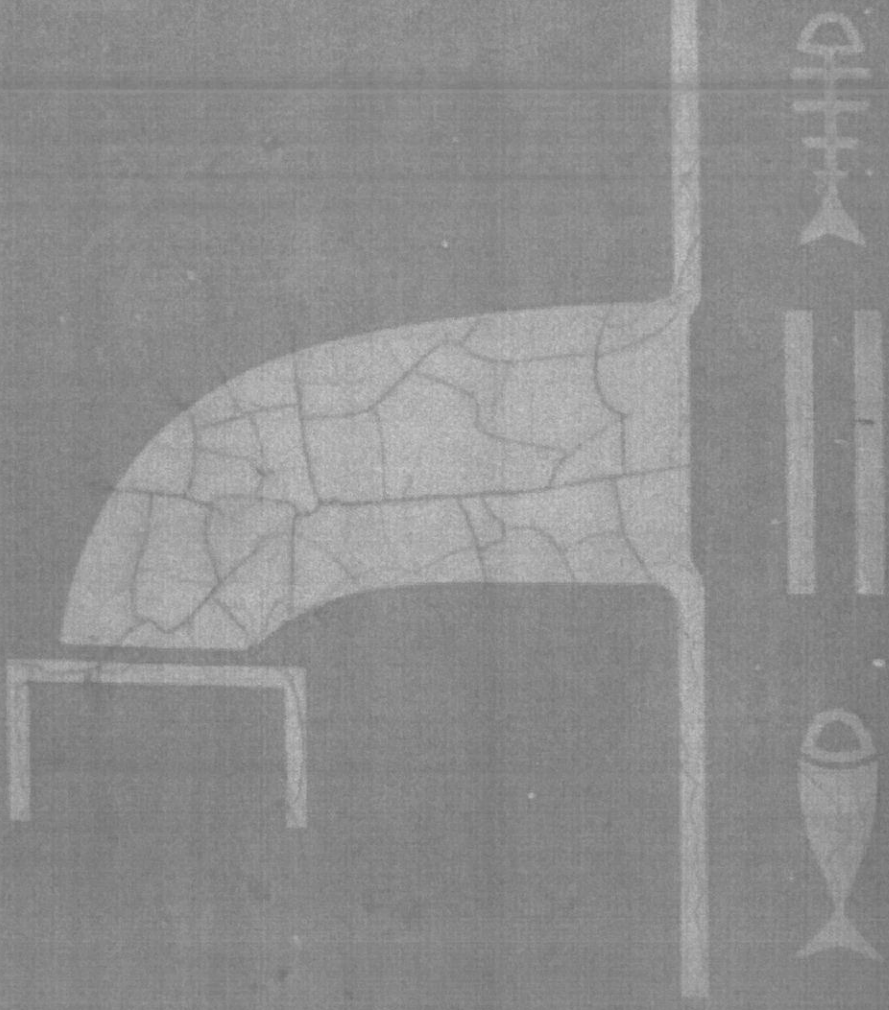
单位名称：(南通)有限公司

编号：MS-075401

污染物

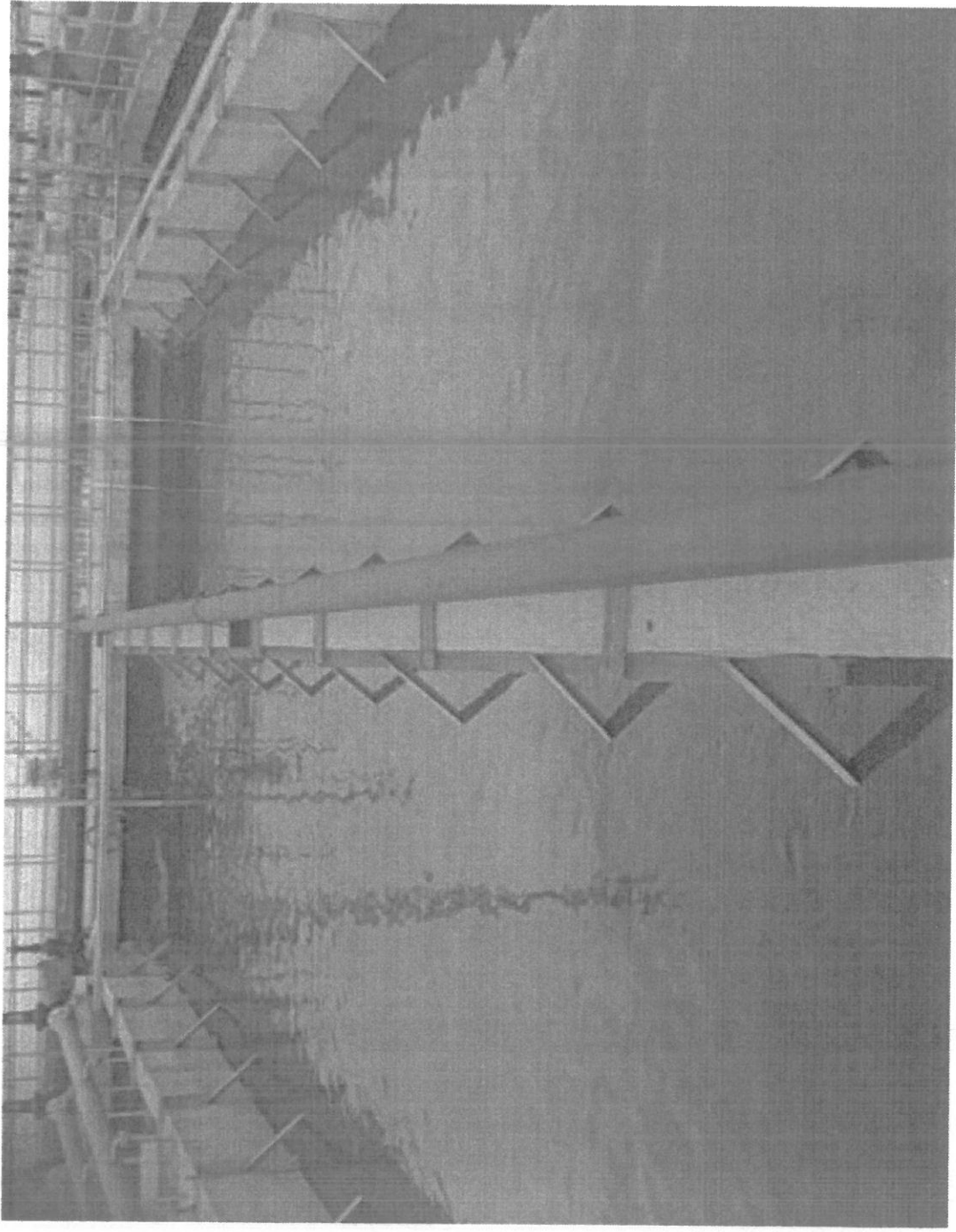
种类：COD、SS、BOD

江苏省环境保护局监制

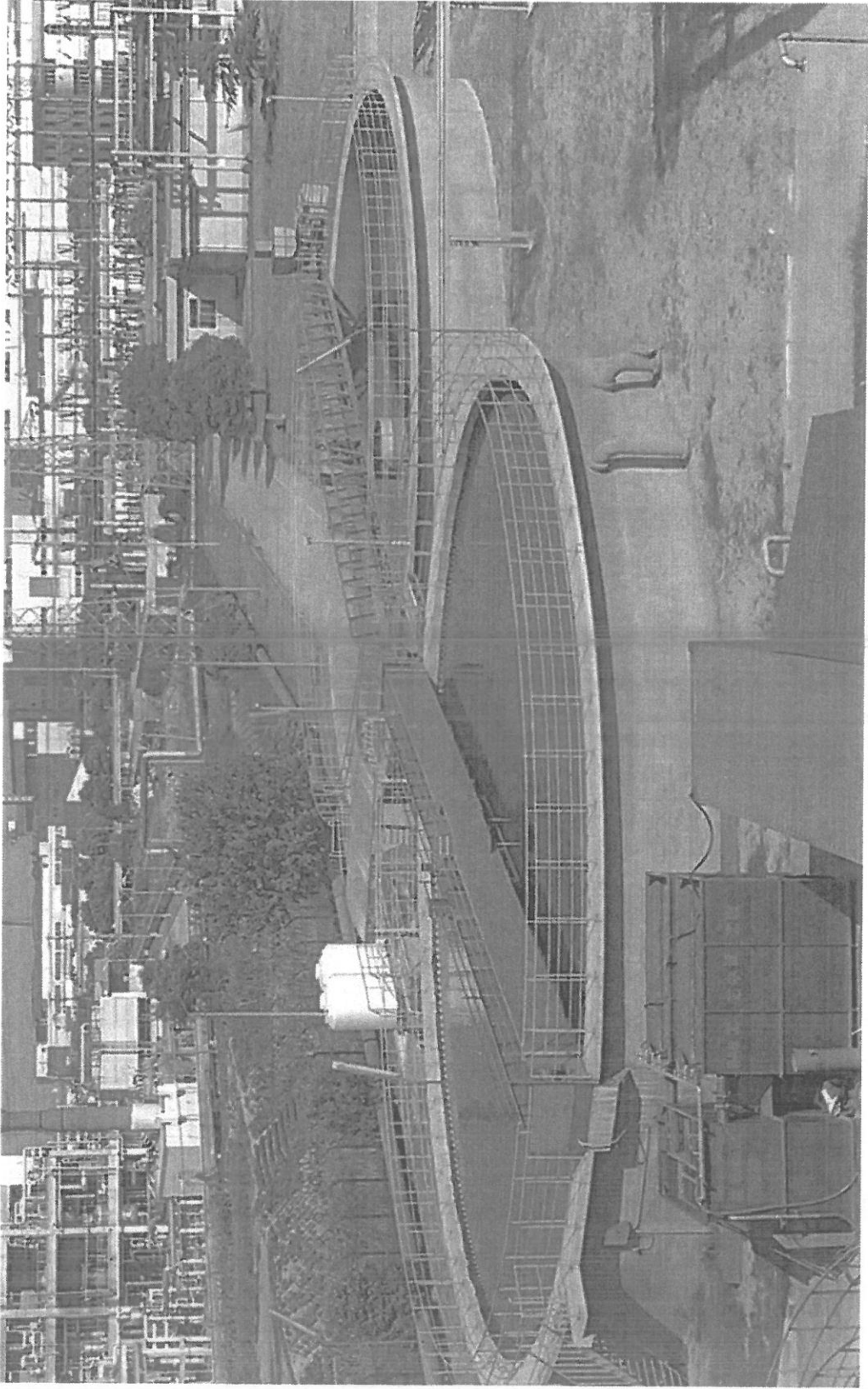


2012/07/11 02:25 PM

污水处理设施照片



污水处理设施照片



织布水处理设施照片



污水处理设施照片

